

BRASILCAST #28 – AS MEDALHAS DE OURO OLÍMPICAS DO BRASIL

ALÔ, POVO BRASILEIRO! / VOCÊ SABIA QUE, EM 100 ANOS DE PARTICIPAÇÃO OLÍMPICA, O BRASIL JÁ CONQUISTOU PELO MENOS 129 MEDALHAS? ÀS VÉSPERAS DOS JOGOS OLÍMPICOS DE VERÃO EM TÓQUIO, NOSSO PAÍS OCUPAVA O 35º LUGAR NO RANKING GERAL DA HISTÓRIA DO COI (COMITÊ OLÍMPICO INTERNACIONAL). TÍNHAMOS 30 MEDALHAS DE OURO, 36 DE PRATA E 63 DE BRONZE. E SÃO OS NOMES E CONTEXTOS POR TRÁS DAS PRINCIPAIS CONQUISTAS OLÍMPICAS QUE ESTE ESPISÓDIO IRÁ LHE INFORMAR. // MAS ANTES VALE LEMBRAR QUE VOCÊ PODE ENVIAR CRÍTICAS E SUGESTÕES DE NOVOS CONTEÚDOS NOS PERFIS DO TWITTER OU INSTAGRAM PELO @DANWALASSY. // A PRIMEIRA MEDALHA DE OURO DO BRASIL ACONTECEU EM 1920, NOS JOGOS DE ANTUÉRPIA (BEL). EM NOSSA PRIMEIRA PARTICIPAÇÃO EM OLIMPÍADAS, O TENENTE DO EXÉRCITO GUILHERME PARAENSE CONQUISTOU O PRIMEIRO LUGAR NA PROVA DE TIROS COM PISTOLA RÁPIDA A 25m. / NOS JOGOS DE HELSINQUE (FIN)-1952, ADHEMAR FERREIRA DA SILVA GANHOU A PROVA DE SALTO TRIPLO, REPETINDO O FEITO TAMBÉM NOS JOGOS DE MELBOURNE (AUS)-1956 E TRAZENDO DUAS MEDALHAS DE OURO PARA O BRASIL. / DEPOIS FICAMOS NUM JEJUM DE 24 ANOS SEM VITÓRIAS OLÍMPICAS, QUEBRADO POR DUAS DUPLAS DE VELEJADORES NOS JOGOS DE MOSCOU (URSS)-1980: EDUARDO PENIDO E MARCOS SOARES (NA MODALIDADE 470) E ALEXANDRE WELTER E LARS BJÖHKSTRÖM. / O ATLETISMO NOS TROUXE NOVAMENTE ALEGRIA COM O OURO DE JOAQUIM CRUZ NOS 800m DOS JOGOS DE LOS ANGELES (EUA)-1984. / EM SEUL (COR)-1988, O DESTAQUE FOI O JUDÔ COM A VITÓRIA PIONEIRA DE AURÉLIO MIGUEL, NA CATEGORIA DE ATÉ 95Kg (MEIO-PESADO). / JÁ EM BARCELONA (ESP)-1992, O JUDÔ NOVAMENTE CONQUISTOU OURO COM ROGÉRIO SAMPAIO, NA CATEGORIA ATÉ 65Kg. E NAS QUADRAS DE VÔLEI, A SELEÇÃO MASCULINA FICOU NO ALTO DO PÓDIO COM UM TIME DE CRAQUES COMO TANDE, GIOVANI, MARCELO NEGRÃO, MAURÍCIO E OUTROS. / NOS JOGOS DE ATLANTA (EUA)-1996, CONQUISTAMOS TRÊS MEDALHAS DE OURO COM ROBERT SHEIDT, NA MODALIDADE LASER, E A DUPLA MARCELO FERREIRA E TORBEN GRAEL, NA STAR, DA VELA; ALÉM DA DUPLA FEMININA JAQUELINE SILVA E SANDRA PIRES NO VÔLEI DE PRAIA. // DEPOIS DE MAIS UM JEJUM, SÓ QUE ESTE DE APENAS 8 ANOS, CONQUISTAMOS DOIS OUROS NA VELA EM ATENAS (GRE)-2004 COM OS MESMOS ATLETAS, NAS MESMAS CATEGORIAS DE ATLANTA. TAMBÉM VENCEMOS COM RODRIGO PESSOA, NA CATEGORIA DE SALTO INDIVIDUAL, DO HIPISMO; NA DUPLA MASCULINA DE VÔLEI DE PRAIA, EMANUEL REGO E RICARDO SANTOS, ALÉM DA

SELEÇÃO MASCULINA DAS QUADRAS DE VÔLEI COM NOMES COMO GIBA, NALBERT, DANTE, GIOVANI, GUSTAVO E OUTROS. / VALE LEMBRAR TAMBÉM DO MARATONISTA VANDERLEI CORDEIRO DE LIMA QUE LIDERAVA A PROVA EM ATENAS-2004 QUANDO UM EX-PADRE IRLANDÊS O ATRAPALHOU E MESMO ASSIM CONSEGUIU A MEDALHA DE BRONZE. APÓS A REPERCUSSÃO MUNDIAL, NOSSO ATLETA FOI GRATIFICADO PELO COI COM A MEDALHA PIERRE DE COUBERTIN POR SEU ESPÍRITO OLÍMPICO. // EM PEQUIM (CHI)-2008, A SELEÇÃO FEMININA DO VÔLEI DE QUADRA CONQUISTOU SUA PRIMEIRA MEDALHA DE OURO OLÍMPICA COM NOMES COMO FABÍ, FOFÃO, JAQUELINE, MARI, SHEILA, SASSÁ E OUTRAS. TAMBÉM GANHAMOS COM CÉSAR CIELO, NOS 50m LIVRE DE NATAÇÃO, E COM MAURREN MAGGI NO SALTO EM DISTÂNCIA DO ATLETISMO. / EM LONDRES (ING)-2012, CONQUISTAMOS MAIS 3 MEDALHAS DE OURO COM O BICAMPEONATO SURPREENDENTE DAS MENINAS DE QUADRA DO VÔLEI, COM A JUDOCA SARAH MENEZES NA CATEGORIA DE ATÉ 48Kg E COM O GINASTA ÁRTHUR ZANETTI NAS ARGOLAS. // TIVEMOS O MELHOR DESEMPENHO DE TODA A HISTÓRIA NOS JOGOS OLÍMPICOS REALIZADOS DENTRO DE CASA, NA RIO-2016. FORAM SETE MEDALHAS DE OURO: UM NO SALTO COM VARA, COM THIAGO BRAZ; UM NO BOXE, COM ROBSON CONCEIÇÃO, NA CATEGORIA ATÉ 60 Kg; UM NO JUDÔ COM RAFAELA SILVA, NA CATEGORIA ATÉ 57Kg; UM NA VELA COM A DUPLA FEMININA MARTINE GRAEL E KAHENA KUNZE, NA CLASSE 49ER KX; UM NO VÔLEI DE PRAIA COM A DUPLA ALISSON E BRUNO SCHIMIDT; UM NO VÔLEI MASCULINO DE QUADRA; E OUTRO NO INÉDITO TÍTULO DO FUTEBOL MASCULINO. // EM 100 ANOS, O BRASIL PARTICIPOU DE 27 EDIÇÕES OLÍMPICAS DE VERÃO E TEVE MELHORES ÊXITOS NA VELA, ATLETISMO, VÔLEI DE QUADRA, JUDÔ E VÔLEI DE PRAIA. SÃO CONQUISTAS QUE FAZEM PARTE DA HISTÓRIA E DA MEMÓRIA DOS BRASILEIROS. / E PRA VOCÊ? QUAL É A SUA PREFERIDA? / AGORA É TORCER POR MAIS MEDALHAS NOS JOGOS DE TÓQUIO QUE JÁ COMEÇARAM! // NÃO SE ESQUEÇA DE CONFERIR O BRASIL! / LÁ TEM ROTEIRO E REFERÊNCIAS PRA VOCÊ SABER MAIS INFORMAÇÕES SOBRE ESTE ASSUNTO. / O LINK DE ACESSO É DANIELWALASSY.WORDPRESS.COM QUE ESTÁ NA DESCRIÇÃO DESTE EPISÓDIO. / SIGA O BRASICAST NA SUA PLATAFORMA DE ÁUDIO PREFERIDA! // MUITO OBRIGADO PELA SUA COMPANHIA E ATÉ A PRÓXIMA!

REFERÊNCIAS:

FERNANDES, Cláudio. "Atletas brasileiros que conquistaram ouro em Olimpíadas". **Brasil Escola**. Disponível em: <https://brasilecola.uol.com.br/educacao-fisica/atletas-brasileiros-que-conquistaram-ouro-olimpiadas.htm>. Acesso em 21 de julho de 2021.

SILVA, Daniel Walassy Rocha da. "Centenário Olímpico do Brasil. **Brasilis**. Disponível em <<https://danielwalassy.wordpress.com/2020/07/19/centenario-olimpico-do-brasil-%f0%9f%8f%85/>>. Acesso em 21 de julho de 2021.